

HOTTER
care

WE BELIEVE IN INNOVATION

Lorem Ipsum



**HOTTER SOLUTION
REINIGUNGSLÖSUNGEN**

Das Ziel von ACSM:

Die Reinigung der Unterseite des Siebtisches oder der Pressenpartie zwecks Reduktion der Bahnabrisse aus der Nasspartie.

Die verwendete Chemie:

Unser saurer Schaumreiniger ACS 400 ist die ausdrückliche Empfehlung für ACSM. Dieser Reiniger wirkt lösend gegen Kalk und lockert diverse Ablagerungen von Stoff und Schleim. ACS 400 hat auch einen leicht passivierenden Effekt, welcher es ermöglicht für längere Zeit den Aufbau von Ablagerungen zu verlangsamen.

Die Automatisierung:

OLWØRODHWWØZLUGGDØHFKDLØKHLLWPDHWHUØGLHKUR

Frischwasser, Schaumreiniger und Hochdruckwasser getaktet.

Der Reinigungsarm mit Leitungen bzw. Düsen für Hochdruckwasser, Frischwasser und Schaumreiniger kann voll automatisiert zwischen der Park- und Arbeitsposition wechseln. Eine bedienerfreundliche Steuerung im sicheren Bereich abseits der Gefahrenzone kontrolliert die Bewegungen.

DKHULWHLØLDUEHLWULPHDKUHEHUHLFKGHUODØKLHÜZHGLGHRPPWHLHUØL.R-

takt mit der Reinigungschemie.

HOTTER
care

ACSF – AUTOMATISIERTES AUSSCHÄUMENDES REINIGUNGSSYSTEM



Das Ziel von ACSF:

Dieses Reinigungssystem schäumt den Primärsortierer, den Querstromverteiler, den gesamten Stoffauflauf und auch das Sieb für den Anwender komplett kontaktlos mit der Chemie aus.

Die verwendete Chemie:

Unsere sauren Schaumreiniger ACS 400 oder ACS 400 OP sind die ausdrückliche Empfehlung für ACSF. Diese Reiniger wirken lösend gegen Kalk, glätten die Wandungen des Systems und mobilisieren eventuell vorhandene ASA Ablagerungen die mittels Kreislaufspülung entfernt werden können. ACS 400 und ACS 400 OP haben auch einen leicht passivierenden Effekt, welcher es ermöglicht für längere Zeit den Aufbau von Ablagerungen zu verlangsamen.

Die Automatisierung:

Mit Hilfe von Magnetventilen wird die Schaumpumpe angesteuert und die Zufuhr von Frischwasser und Schaumreiniger getaktet. Das gesamte System kann mittels bedienerfreundlicher Steuerung im sicheren Bereich gestartet werden, daher ist kein Mitarbeiter im Gefahrenbereich der Maschine notwendig und es kommt zu keinerlei Kontakt mit der Reinigungschemie.



HOTTER
care

HOTTER BENEFITS

Alle unsere Reiniger wurden für eine möglichst angenehme, ungefährliche und nachhaltige Verarbeitung entwickelt. Die Reiniger sind sehr geruchsarm, mit Wasser leicht abwaschbar und dank einer kritischen Auswahl an ungefährlichen bzw. unschädlichen Rohstoffen auch biologisch abbaubar. Daher sind sie bei gleicher Wirkung für Wasserorganismen, für die Anwender und die zu reinigenden Produkte verträglich.

Unsere Produkte wurden in enger Zusammenarbeit mit namhaften internationalen Chemielieferanten, unabhängigen technischen Büros im Chemiebereich und Chemikern aus der Papierindustrie über einen Zeitraum von **5 Jahren** entwickelt und getestet. Zahlreiche Rückmeldungen unserer internationalen Kunden bei unseren Reinigungsdienstleistungen sind ebenfalls in die Entwicklung miteingeflossen um für Mensch und Maschine möglichst unschädliche aber hoch wirksame Formeln zu kreieren, welche laufend weiter optimiert werden.

Weiters bestätigen die international anerkannten Normen **ISO 9001:2015** und **ISO 14001:2015** ein funktionierendes Qualitäts- und Umweltmanagementsystem in unserem Unternehmen.

Wir sind überzeugt die modernsten und nachhaltigsten Produkte am Markt anbieten zu können!

WE BELIEVE IN INNOVATION



HOTTER
care

WE BELIEVE IN INNOVATION

Hotter GmbH

Aigen 6 | 4710 Pollham | Austria

Office: +43-7248-649 62 | Fax: +43-7248-649 62-89 | Email: office@hotter-care.at